

## Fiche technique

## FARAL OPTIMUM 403

Code: OPBRI

## Nettoyant rénovant inox et chromes

## Caractéristiques physico-chimiques :

Aspect : liquide fluide

Couleur : incolore

Odeur : in situ

pH à l'état pur : non applicable

Densité à 20°C : 0,875 ± 0,005

Solubilité : non soluble dans l'eau

## Conditionnement :

Carton 12 x 500 mL spray

## Stockage :

Stocker le produit dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 30°C.

## Produit destiné à un usage uniquement professionnel

- Numéro d'appel d'urgence : ORFILA 01.45.42.59.59
- Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. Elles ne sauraient toutefois engager notre responsabilité quant aux dommages ou dégâts résultant d'une mauvaise utilisation du produit.



Date de création : 08/10/1996

Date de révision 6 : 16/06/2025

## ELCOPHARMA

20, rue Edouard Bouthier  
F.89500 Villeneuve sur Yonne  
Tél: (0)3.86.87.63.63  
Fax : (0)3.86.87.35.35  
info@elcopharma.com  
www.elcopharma.fr

## NATURE CHIMIQUE

- Huile minérale
- Huile polydiméthylsiloxanique
- Éther de glycol
- Tensio actif non ionique

## USAGES ET PROPRIETES

## FARAL OPTIMUM 403 :

- est une formulation concentrée, spécialement étudiée et élaborée pour le nettoyage des surfaces en inox et chromes.
- élimine instantanément les traces d'oxydation et laisse un film protecteur, sans traces, qui laisse la surface nette et brillante.
- supprime le risque de corrosion et l'altération des surfaces.
- s'utilise manuellement, par pulvérisation, pour le nettoyage et la protection des surfaces suivantes :
  - Extérieur d'appareils de cuisson ;
  - Extérieur d'armoires chauffantes ;
  - Extérieur d'armoires réfrigérantes ;
  - Extérieur de lave-vaisselles ;
  - Extérieur de présentoirs ;
  - Extérieur de vitrines ;
  - Surfaces chromées brillantes ou satinées ;
  - Surfaces en INOX.

## MODE D'EMPLOI

- Pulvériser **FARAL OPTIMUM 403** directement sur la surface sèche à entretenir.
- Essuyer avec un chiffon doux et sec dans le sens du polissage du métal.
- La surface devient nette et brillante.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas mélanger à d'autres produits.
- Reproduire l'étiquetage si transvasement dans un autre contenant.
- Respecter les précautions de l'étiquetage réglementaire.

## ETIQUETAGE REGLEMENTAIRE – cf. section 2 de la Fiche de Données de Sécurité

Selon le règlement CE 1272/2008 et ses modifications (étiquetage dit CLP)

☐ Pas étiquetage☐ Etiquetage☒ Etiquetage additionnel : **EUH210** Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

## TRANSPORT ADR – cf. section 14 de la Fiche de Données de Sécurité

☒ Non Soumis☐ Soumis

## CODE DOUANIER

3405.90.10.00